

Slimdrive SL NT

Rodzina produktów

PL Instrukcja montażu wstępnego

192807-02



Spis treści

1	Wprowadzenie.....	3
1.1	Symbole i oznaczenia	3
1.2	Wersje i zakres obowiązywania.....	3
1.3	Odpowiedzialność cywilna za produkt.....	3
1.4	Dokumenty powiązanie.....	3
2	Podstawowe zasady bezpieczeństwa	4
2.1	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	4
2.2	Wskazówki bezpieczeństwa.....	4
2.3	Wykonywanie prac ze świadomością bezpieczeństwa	5
2.4	Ochrona środowiska.....	5
2.5	Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące transportu i magazynowania	5
2.6	Kwalifikacje	5
3	O tym dokumencie	6
4	Przegląd	6
4.1	Schematy	6
4.2	Narzędzia i środki pomocnicze	6
4.3	Momenty obrotowe	6
4.4	Komponenty i podzespoły	7
4.5	Wykaz części zestawu VP.....	7
5	Wstępny montaż.....	8
5.1	Obróbka szyny jezdnej i pokrywy.....	8
5.2	Przygotowanie szyny jezdnej	8
5.3	Montaż odbojników	8
5.4	Podłączanie styku do rygla paska zębatego (opcja)	9
5.5	Montaż wspornika modułów	9
5.6	Montaż uchwytu przewodów.....	10
5.7	Łączenie motoreduktora i sterownika.....	11
5.8	Wstępne ustawienie zamontowanych wsporników modułowych po lewej i prawej stronie	12
5.9	Łączenie transformatora i sterownika	12
5.10	Połączenie rygla paska zębatego (opcja) i sterownika	14
5.11	Montaż uziemienia transformatora	15
5.12	Łączenie akumulatora i sterownika	16
6	Kontrola bezpieczeństwa urządzenia i test produkcyjny.....	16
6.1	Odlączenie przewodów	17
7	Przygotowanie montażu.....	17
7.1	Obróbka pokrywy rygla paska zębatego (opcja)	17
7.2	Montaż elementów zawieszenia	18
7.3	Montaż uziemienia pokrywy	19
7.4	Montaż płyt bocznych.....	19




1 Wprowadzenie

1.1 Symbole i oznaczenia

Wskazówki ostrzegawcze



Niniejsza instrukcja zawiera ostrzeżenia informujące o szkodach materialnych i zagrożeniach dla ludzi.

- ▶ Należy przeczytać te wskazówki i zawsze je stosować.
- ▶ Należy postępować zgodnie ze wszystkimi zaleceniami oznaczonymi symbolem i hasłem ostrzegawczym.

Symbol ostrzegawczy	Hasło ostrzegawcze	Znaczenie
	NIEBEZPIECZEŃSTWO	Niebezpieczeństwa dla ludzi. Nieprzestrzeganie prowadzi do śmierci lub ciężkich obrażeń ciała.
	OSTRZEŻENIE	Niebezpieczeństwa dla ludzi. Zignorowanie może prowadzić do śmierci lub ciężkich obrażeń ciała.
	UWAGA	Niebezpieczeństwa dla ludzi. Nieprzestrzeganie może spowodować lekkie obrażenia ciała.

Inne symbole i oznaczenia

Aby zapewnić prawidłową obsługę, ważne informacje i wskazówki techniczne są wyraźnie wyeksponowane.

Symbol	Znaczenie
	„Ważna wskazówka”. Informacje, które pozwolą uniknąć szkód materialnych oraz zrozumieć lub zoptymalizować czynności.
	„Dodatkowa informacja”
▶	Symbol czynności: należy wykonać określoną czynność. ▶ W przypadku kilku czynności do wykonania należy zachować podaną kolejność.

1.2 Wersje i zakres obowiązywania

Wersja 02: dotyczy rodziny produktów Slimdrive SL NT od roku produkcji 2021.

1.3 Odpowiedzialność cywilna za produkt

Zgodnie z ustawą o odpowiedzialności producenta za swoje wyroby podczas montażu należy stosować się do informacji zawartych w tej broszurze (informacje o produkcie i użytkowaniu tego produktu zgodnie z przeznaczeniem, informacje o nieprawidłowym użytkowaniu, informacje o uzyskiwanych parametrach pracy, o zaleceniach dotyczących konserwacji, obowiązkach informacyjnych i instruktażowych). Nieprzestrzeganie powyższych informacji zwalnia producenta z odpowiedzialności.

1.4 Dokumenty powiązanie

Rodzaj	Nazwa
Schemat połączeń	Automatyczne drzwi przesuwne DCU1-NT/DCU1-2M-NT
Dodatkowy schemat połączeń	Automatyczne drzwi przesuwne DCU1-2M-NT, sterownik drzwi DCU1-2M-NT do automatycznych drzwi przesuwnych na drogach ratunkowych, warianty FR DUO, LL, RWS
Podręcznik użytkownika	Automatyczne systemy drzwi przesuwnych
Błędy i sposób ich usuwania	Elektronika napędu do automatycznych drzwi przesuwnych DCU1-NT/DCU1-2M-NT
Schemat okablowania	Automatyczne systemy drzwi przesuwnych
Analiza bezpieczeństwa	Automatyczne drzwi przesuwne
Instrukcja montażu	Rodzina produktów Slimdrive SL NT
Dodatkowa instrukcja montażu	Prętowy układ ryglujący

Dokumentacja ulega zmianom. Należy zawsze korzystać z aktualnej wersji.

2 Podstawowe zasady bezpieczeństwa



GEZE GmbH występuje dalej jako GEZE.

2.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

System drzwi przesuwnych służy do automatycznego otwierania i zamykania przejścia w budynku.

System drzwi przesuwnych może być stosowany tylko w pionowej pozycji montażu i może być zainstalowany tylko w suchych pomieszczeniach w dopuszczalnym obszarze stosowania.

System drzwi przesuwnych jest przeznaczony do stosowania na ciągach pieszych w budynkach.

System drzwi przesuwnych nie jest przeznaczony do następujących zastosowań:

- do stosowania przemysłowego
- do zakresu zastosowania, który nie służy ruchowi osób (np. brama garażowa)
- na ruchomych przedmiotach, jak statki

System drzwi przesuwnych wolno stosować tylko:

- w trybach pracy przewidzianych przez GEZE
- z komponentami dopuszczonymi / zatwierdzonymi przez GEZE
- z oprogramowaniem dostarczonym przez GEZE
- w wariantach zabudowy / rodzajach montażu udokumentowanych przez GEZE
- w obrębie sprawdzonego / dopuszczonego zakresu stosowania (klimat / temperatura / stopień ochrony)

Inne zastosowanie jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem i prowadzi do wygaśnięcia wszelkich roszczeń z tytułu odpowiedzialności i gwarancji GEZE.

2.2 Wskazówki bezpieczeństwa

- Ingerencje i modyfikacje, które wpływają na technologię bezpieczeństwa i funkcjonalność systemu drzwi przesuwnych, mogą być wykonywane tylko przez firmę GEZE.
- Bezusterkowa i bezpieczna eksploatacja wymaga prawidłowego transportu, prawidłowego ustawienia i montażu, wykwalifikowanej obsługi i poprawnej konserwacji.
- Należy przestrzegać właściwych przepisów o zapobieganiu wypadkom oraz innych ogólnie uznanych zasad bezpieczeństwa i medycyny pracy.
- Tylko oryginalne akcesoria, oryginalne części zamienne i akcesoria zatwierdzone przez firmę GEZE zapewniają bezusterkowe działanie systemu drzwi przesuwnych.
- Montaż, prace konserwacyjne i serwisowe mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel posiadający autoryzację firmy GEZE.
- W zakresie badań dotyczących technologii bezpieczeństwa obowiązują ustawy i przepisy krajowe.
- Dokonanie samowolnych modyfikacji urządzenia wyklucza wszelką odpowiedzialność firmy GEZE za powstałe w konsekwencji szkody oraz powoduje unieważnienie dopuszczenia do stosowania na drogach ewakuacyjnych i ratunkowych.
- W przypadku łączenia z urządzeniami innych producentów firma GEZE nie udziela gwarancji.
- Do napraw i prac konserwacyjnych wolno stosować tylko oryginalne części firmy GEZE.
- Podłączenie do napięcia sieciowego musi być wykonane przez wykwalifikowanego elektryka lub elektryka upoważnionego do określonych czynności. Podłączenie do sieci elektrycznej i sprawdzenie przewodu ochronnego to czynności, które należy wykonać zgodnie z wymogami VDE 0100, część 600.
- Jako zabezpieczenie sieciowe należy zastosować bezpiecznik samoczynny 10 A (zapewnia inwestor).
- Programator z wyświetlaczem zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- Zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE przed uruchomieniem instalacji drzwiowej należy przeprowadzić analizę zagrożeń oraz oznakować instalację drzwiową zgodnie z dyrektywą w sprawie oznakowania CE 93/68/EWG.
- Należy przestrzegać wytycznych, norm i przepisów krajowych w ich aktualnie obowiązującej wersji, ze szczególnym uwzględnieniem następujących dokumentów:
 - DIN 18650: „Zamki i okucia – systemy drzwi automatycznych”
 - VDE 0100, część 600: „Tworzenie instalacji niskonapięciowych”
 - EN 16005: „Drzwi wyposażone w napęd; bezpieczeństwo użytkowania; wymagania i metody kontroli”
 - EN 60335-1: „Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego – Bezpieczeństwo użytkowania – część 1: Wymagania ogólne”
 - EN 60335-2-103: „Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego – Bezpieczeństwo użytkowania: Wymagania szczegółowe dotyczące napędów bram, drzwi i okien”
- Nie luzować przykręconych, elektrycznych połączeń uziemiających.



Produkt powinno się wbudować lub zabudować w taki sposób, aby w przypadku ewentualnych napraw i/lub konserwacji zapewniony był bezproblemowy dostęp do produktu przy stosunkowo niewielkim nakładzie pracy, a ewentualne koszty demontażu nie okazały się niewspółmierne w stosunku do wartości produktu.

2.3 Wykonywanie prac ze świadomością bezpieczeństwa

- Zabezpieczyć miejsce pracy przed dostępem osób nieuprawnionych.
- Używać tylko przewodów podanych w schemacie okablowania. Rozmieścić ekrany zgodnie ze schematem połączeń.
- Luźne przewody wewnątrz napędu zabezpieczyć opaskami kablowymi.
- Przed rozpoczęciem prac przy instalacji elektrycznej:
 - Odłączyć napęd od sieci 230 V i zabezpieczyć przed ponownym włączeniem. Sprawdzić brak napięcia.
 - Odłączyć sterownik od akumulatora 24 V.
- W przypadku stosowania zasilacza awaryjnego (UPS) system znajduje się pod napięciem nawet po odłączeniu go od zasilania sieciowego.
- Do skrętek stosować izolowane tulejki końcowe żyły.
- Zadbaj o odpowiednie oświetlenie.
- Niebezpieczeństwo obrażeń przy otwartym napędzie. Obracające się części mogą wciągnąć włosy, ubrania, kable itp.!
- Niebezpieczeństwo obrażeń z powodu niezabezpieczonych części grożących przygnieciem, uderzeniem, odcięciem lub wciągnięciem!
- Niebezpieczeństwo obrażeń z powodu ostrych krawędzi przy napędzie i skrzydle drzwiowym!
- Niebezpieczeństwo obrażeń wywołanych przez ruchome elementy podczas montażu!

2.4 Ochrona środowiska

- Przy utylizacji instalacji drzwiowej należy posortować materiały i przekazać je do recyklingu.
- Nie wyrzucać baterii i akumulatorów do zwykłego pojemnika na odpady komunalne.
- Podczas utylizacji instalacji drzwiowej i baterii/akumulatorów przestrzegać przepisów prawa.

2.5 Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące transportu i magazynowania

- ▶ Nie rzucać i chronić przed upuszczeniem.
- ▶ Unikać mocnych uderzeń.
- Temperatuty przechowywania poniżej -30°C i powyżej +60°C mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Przechowywać w suchym miejscu.
- Powierzchnią magazynową mogą być pomieszczenia suche, dobrze wentylowane, zamknięte, chronione przed wpływami atmosferycznymi i promieniowaniem ultrafioletowym.

2.6 Kwalifikacje

Przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju!

Zastosowanie w Niemczech:

Przedsiębiorstwa, które wykonują wstępny montaż napędów do drzwi przesuwnych na drogach ewakuacyjnych, muszą zostać zatwierdzone jako rozszerzony zakład produkcyjny przez instytut badawczy, który wydał świadectwo badań wzoru budowlanego.

3 O tym dokumencie

Niniejsza instrukcja opisuje wstępny montaż napędów do automatycznych drzwi przesuwnych z rodziny produktów Slimdrive SL NT.

4 Przegląd

4.1 Schematy

Numer	Rodzaj	Nazwa
70511-0-001	Rysunek napędu	GEZE Slimdrive SL NT, napędy
70511-2-0200	Rysunek komponentu	Ośłona na wymiar
70511-2-0209	Rysunek komponentu	Szyna jezdna na wymiar SL NT
70511-2-0231	Rysunek komponentu	Szyna jezdna wiercona SL NT
70511-2-0281	Rysunek komponentu	Szyna jezdna na wymiar, SL NT dwuskrzydłowe, GGS z częściami bocznymi
70511-2-0282	Rysunek komponentu	Szyna jezdna na wymiar, SL NT jednoskrzydłowe, zamykane w prawo, GGS z częścią boczną
70511-2-0283	Rysunek komponentu	Szyna jezdna na wymiar, SL NT jednoskrzydłowe, zamykane w lewo, GGS z częścią boczną
70511-2-0228	Rysunek komponentu	Profil łączący do wózka rolkowego
70511-1-0107	Rysunek komponentu	Wspornik modułowy, prawy DCU1-NT, SL NT
70511-1-0108	Rysunek komponentu	Wspornik modułowy, prawy SL NT -FR 2M/-FR DUO
70511-1-0109	Rysunek komponentu	Wspornik modułowy, prawy SL NT -FR LL/ -FR RWS
70511-1-0106	Rysunek komponentu	Wspornik modułowy, lewy SL NT i układ ryglujący
70511-1-0117	Rysunek komponentu	Wspornik modułowy, lewy SL NT



Dokumentacja techniczna ulega zmianom. Należy zawsze korzystać z aktualnej wersji.

4.2 Narzędzia i środki pomocnicze

Narzędzie	Wielkość
Taśma miernicza	
Marker do znakowania	
Klucz dynamometryczny	
Klucz imbusowy	2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Klucz płaski	8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm
Klucz oczkowy	8 mm, 10 mm
Zestaw śrubokrętów	płaski do 6 mm, krzyżakowy PH2 i PZ2
Klucz Torx	Tx 20 (długość bitu przynajmniej 110 mm)
Szczypce tnące boczne	
Szczypce do zaciskania końcówek kabli elektrycznych	
Szczypce do zdejmowania izolacji	
Nakładka z tworzywa sztucznego do zabezpieczenia przed przechyleniem	
Programator z wyświetlaczem DCU1/terminal serwisowy ST220/GEZEconnects	

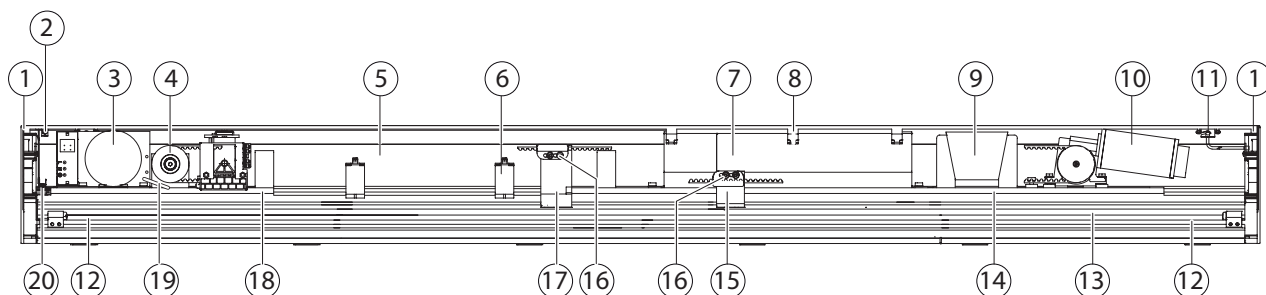
4.3 Momenty obrotowe

Momenty obrotowe są podane przy odpowiednim kroku montażowym.

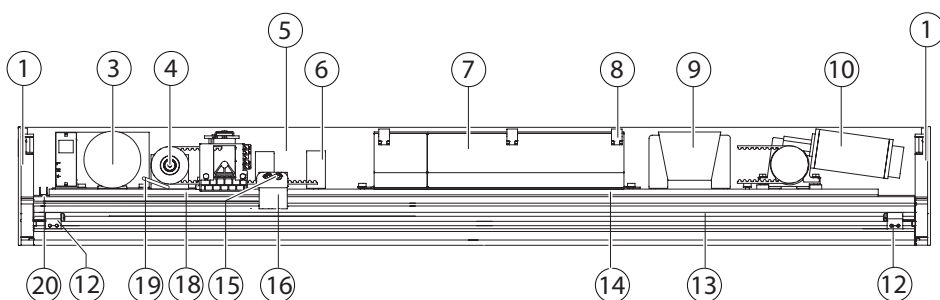
4.4 Komponenty i podzespoły

Te ilustracje pokazują wyposażenie standardowego napędu w wersji 2-skrzydłowej oraz 1-skrzydłowej. W zależności od wyposażenia i wykonania napędu budowa podzespołów może się różnić. Dokładne dane dotyczące położenia poszczególnych komponentów można znaleźć na rysunku napędu.

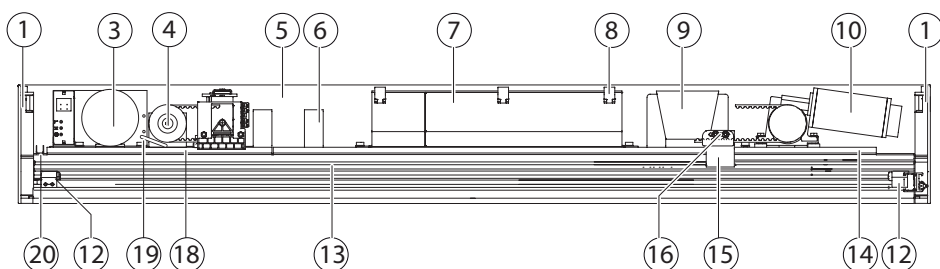
Wersja 2-skrzydłowa



Wersja 1-skrzydłowa, zamykanie lewostronne



Wersja 1-skrzydłowa, zamykanie prawostronne



4.5 Wykaz części zestawu VP

1	Płyta boczna	11	Bezpiecznik pokrywy	-	Różne naklejki z folii przezroczystej
2	Uziemienie pokrywy	12	Odbojnik	-	Pomoc do montażu skrzydła przesuwnego
3	Transformator	13	Szyna jezdna	-	Akcesoria do mocowania komponentów napędu
4	Rolka prowadząca	14	Wspornik modułowy, prawy	-	Akcesoria do mocowania kabli
5	Pokrywa	15	Zamek paska	-	Akcesoria do wspornika modułowego
6	Uchwyt kablowy	16	Zabierak, krótki	-	Akcesoria do ramienia łączącego
7	Sterownik	17	Zabierak, długi	-	Instrukcja montażu
8	Uchwyt kablowy DCU	18	Wspornik modułowy, lewy	-	Podręcznik użytkownika
9	Akumulator	19	Przewód transformatora	-	Schemat połączeń
10	Motoreduktor	20	Uziemienie transformatora	-	Księga kontrolna
				-	Analiza bezpieczeństwa
				-	Deklaracja zgodności montażu WE
				-	Zeszyt ze świadectwem badania
				-	Znak kontrolny badania typu
				-	Rysunek napędu
				-	Wózek rolkowy

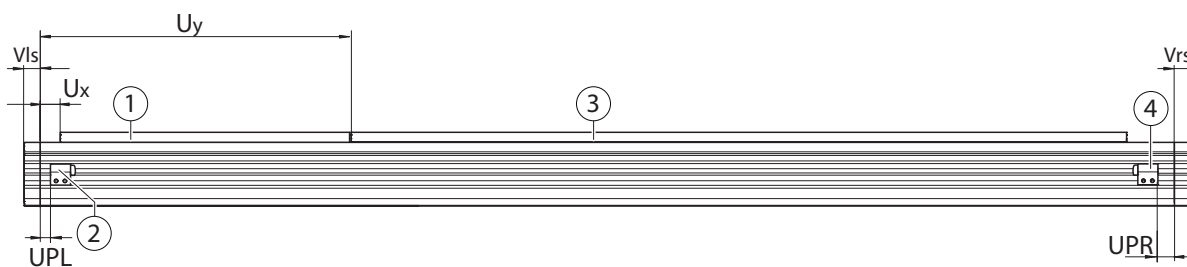
5 Wstępny montaż

Do montażu wstępnego obowiązuje aktualny rysunek napędu. Wszystkie elementy konstrukcyjne należy określić i zamontować zgodnie z rysunkiem napędu.

5.1 Obróbka szyny jezdnej i pokrywy

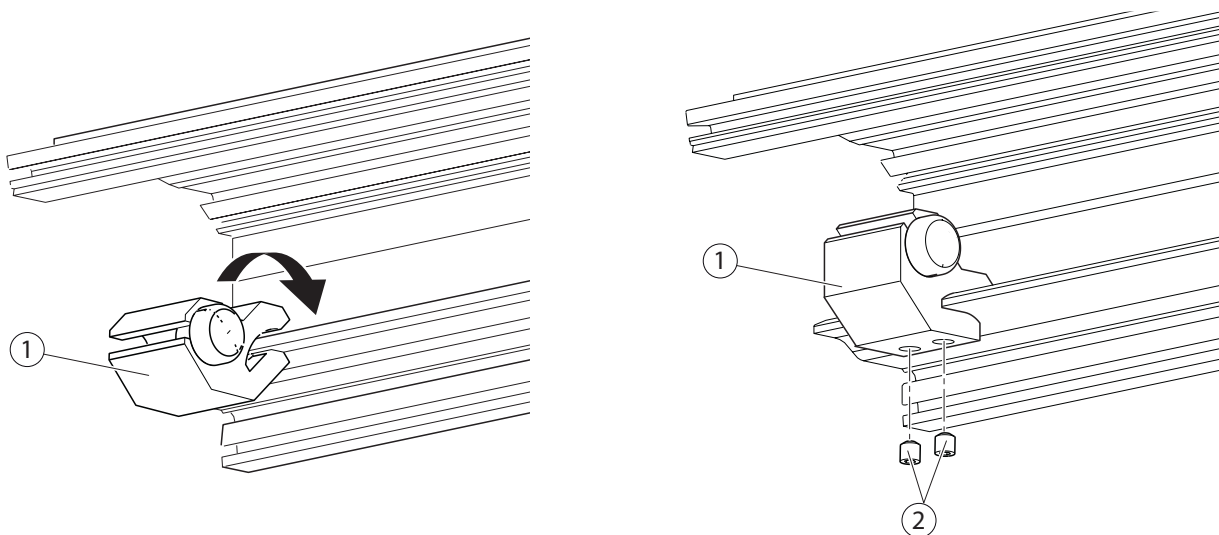
- ▶ Sprawdzić, czy profile nie są uszkodzone.
- ▶ Skrócić szynę jezdnią i pokrywę na żądaną długość (patrz rysunki technologiczne, rozdział 4.1).
- ▶ Sprawdzić, czy konieczne są dodatkowe otwory mocujące (patrz rysunki technologiczne (szyna jezdna na wymiar) rozdział 4.1).
- ▶ Otwory do mocowania do ściany należy zawsze wiercić parami, jeden nad drugim, w rowkach wiertniczych.
- ▶ Po obróbce wyczyścić szynę jezdnią i pokrywę.

5.2 Przygotowanie szyny jezdnej



- ▶ Zaznaczyć pozycję (UPL) odbojnika po lewej stronie (2) i (UPR) odbojnika po prawej stronie (4) zgodnie z rysunkiem napędu.
- ▶ Zaznaczyć pozycję (Ux) wspornika modułowego po lewej stronie (1) i (Uy) wspornika modułowego po prawej stronie (3) zgodnie z rysunkiem napędu.

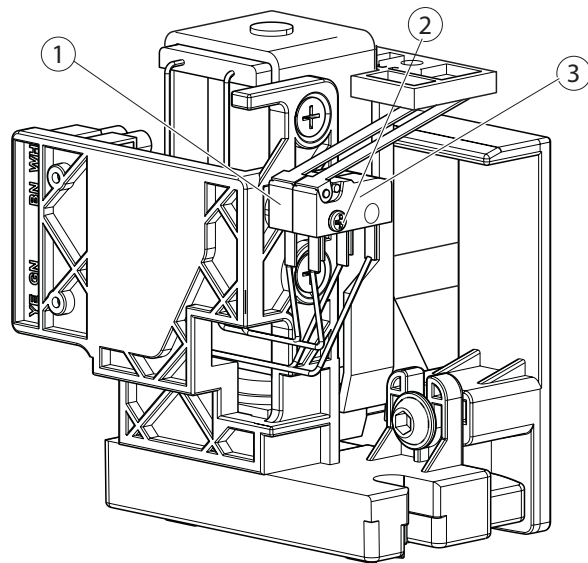
5.3 Montaż odbojników



- ▶ Założyć odbojnik, lewy i prawy (1) na szynę jezdnią i odchylić do góry.
 - ▶ Kołki gwintowane M6x6 (2) wkręcić na tyle, aby przylegały do szyny jezdnej.
Nie dokręcać kołków gwintowanych.
- Dokładna pozycja odbojników (1) jest określana podczas montażu skrzydła przesuwne.

5.4 Podłączanie styku do rygła paska zębatego (opcja)

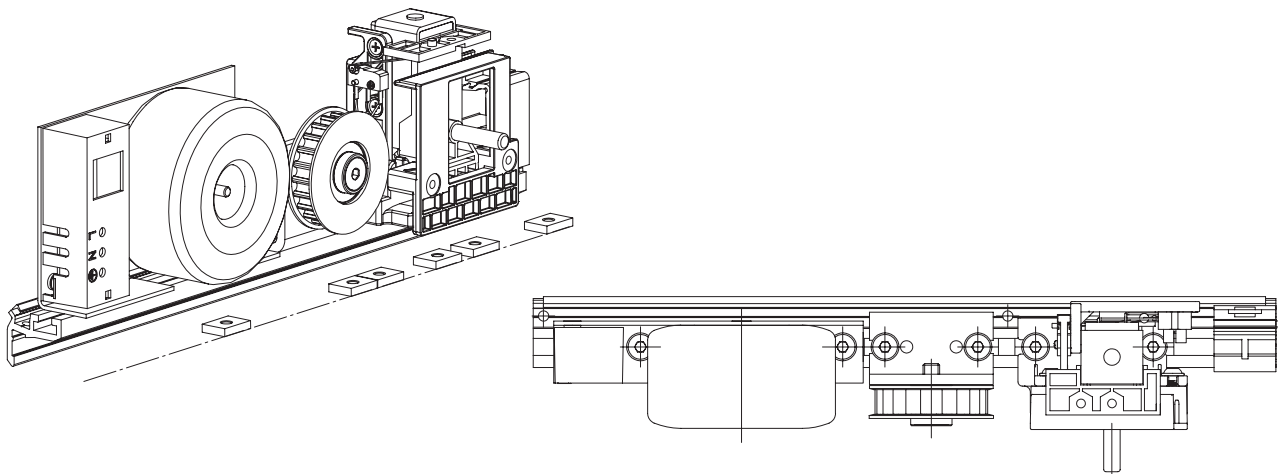
- ▶ Usunąć śruby (2) na przełączniku sygnalizacyjnym (1) rygła paska zębatego.
- ▶ Na przełączniku sygnalizacyjnym (1) założyć przełącznik alarmowy (3).
- ▶ Przymocować oba przełączniki do rygła paska zębatego za pomocą dłuższej śruby (2) z zestawu doposażeniowego.
- ▶ Podłączyć kabel rygła paska zębatego.
- ▶ W razie potrzeby skrócić chorągiewkę łączeniową przełącznika styku alarmowego.



5.5 Montaż wspornika modułów

5.5.1 Montaż wspornika modułowego, strona lewa

- ▶ Montaż wsporników modułowych po lewej stronie zgodnie z rysunkiem.



Wspornik modułowy lewy z układem ryglującym

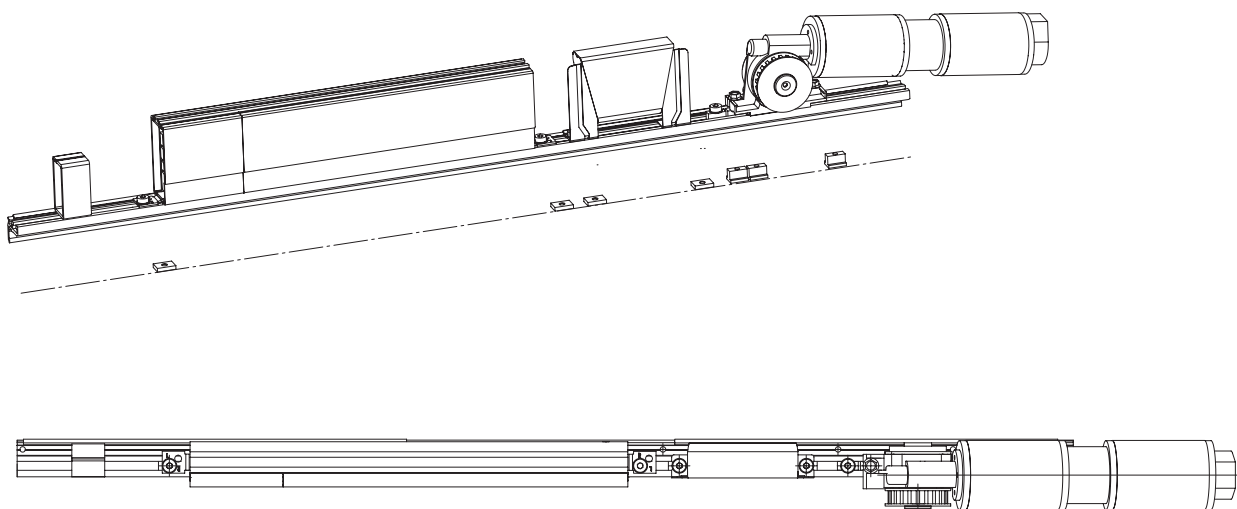


Przedstawiony tu wspornik modułowy jest wybrany przykładowo. Wymiary montażowe stosowanego wspornika modułowego znajdują się na odpowiednich rysunkach komponentów (patrz rozdział 4.1).

- ▶ We wsporniki modułowe wsunąć wpusty przesuwne.
- ▶ Komponenty zamontować przewidzianymi do tego śrubami zgodnie z rysunkiem.
 - Moment dokręcania rolki zwrotnej: 15 Nm.
 - Moment dokręcania pozostałych komponentów: 10 Nm.

5.5.2 Montaż wspornika modułowego, strona prawa

- ▶ Zamontować wspornik modułowy po prawej stronie zgodnie z rysunkiem.



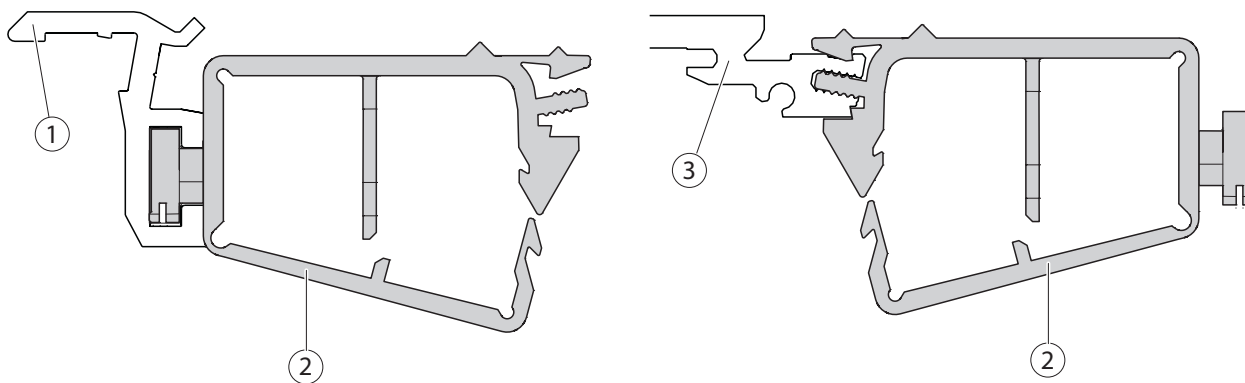
Wspornik modułowy prawy FR/FR-DUO

i Przedstawiony tu wspornik modułowy jest wybrany przykładowo. Wymiary montażowe stosowanego wspornika modułowego znajdują się na odpowiednich rysunkach komponentów (patrz rozdział 4.1).

- ▶ We wsporniki modułowe wsunąć wpusty przesuwne.
- ▶ Komponenty zamontować przewidzianymi do tego śrubami zgodnie z rysunkiem.
 - Moment dokręcania komponentów: 10 Nm.

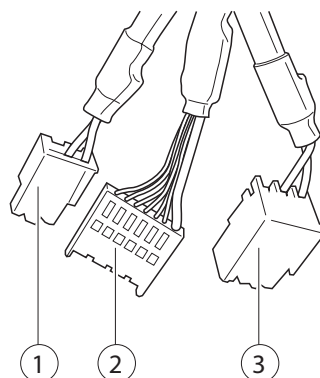
5.6 Montaż uchwytu przewodów

- !** **Niebezpieczeństwo przecięcia przewodów!**
- ▶ Przewody ułożyć w taki sposób, aby w obszarze ruchomych części nie było żadnych przewodów.

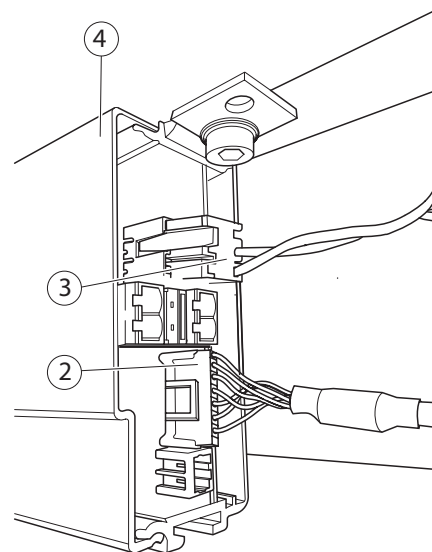


- ▶ Zamocować uchwyt kablowy (2) na wsporniku modułowym (1) lub szynie jezdnej (3). Odległość uchwytu przewodów ok. 200 mm.

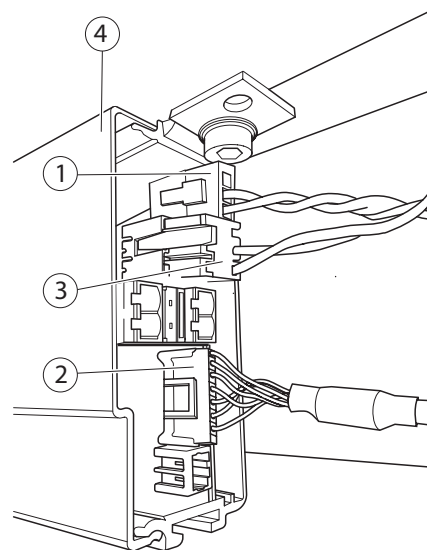
5.7 Łączenie motoreduktora i sterownika

**Slimdrive SL NT**

- ▶ Ułożyć przewód enkodera (2) i przewód przyłączeniowy silnika (3) do sterownika.
- ▶ Włożyć wtyczkę w sterownik (4).

**Slimdrive SL NT-FR**

- ▶ Ułożyć przewód licznika obrotów (2), przewód przyłączeniowy silnika (3) i przewód przyłączeniowy drugiego silnika (1) do sterownika.
- ▶ Włożyć wtyczkę w sterownik (4).



Nie podłączać jeszcze przewodu akumulatora do sterownika.
Akumulator należy podłączyć do sterownika dopiero podczas testu produkcyjnego i podczas uruchomienia.

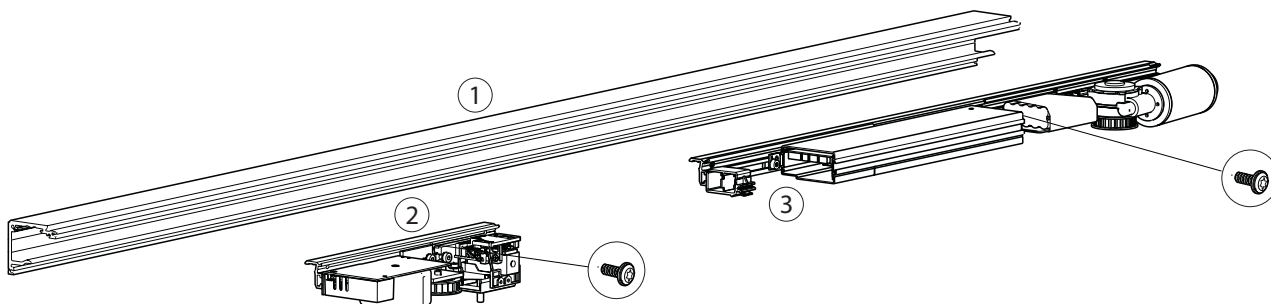
5.8 Wstępne ustawienie zamontowanych wsporników modułowych po lewej i prawej stronie

- ▶ Wszystkie wstępnie zamontowane wsporniki modułowe po lewej (2) i prawej stronie (3) zamocować jedną śrubą do szyny jezdnej (1).



Zalecenie:

- ▶ Zaznaczyć pozycję wsporników modułowych po lewej (2) i prawej (3) stronie na szynie jezdnej (1).

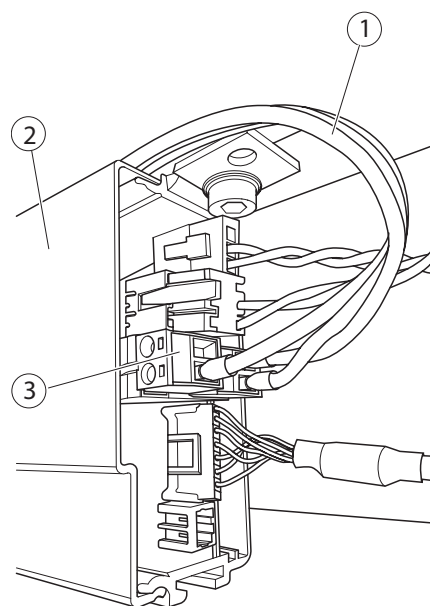


5.9 Łączenie transformatora i sterownika



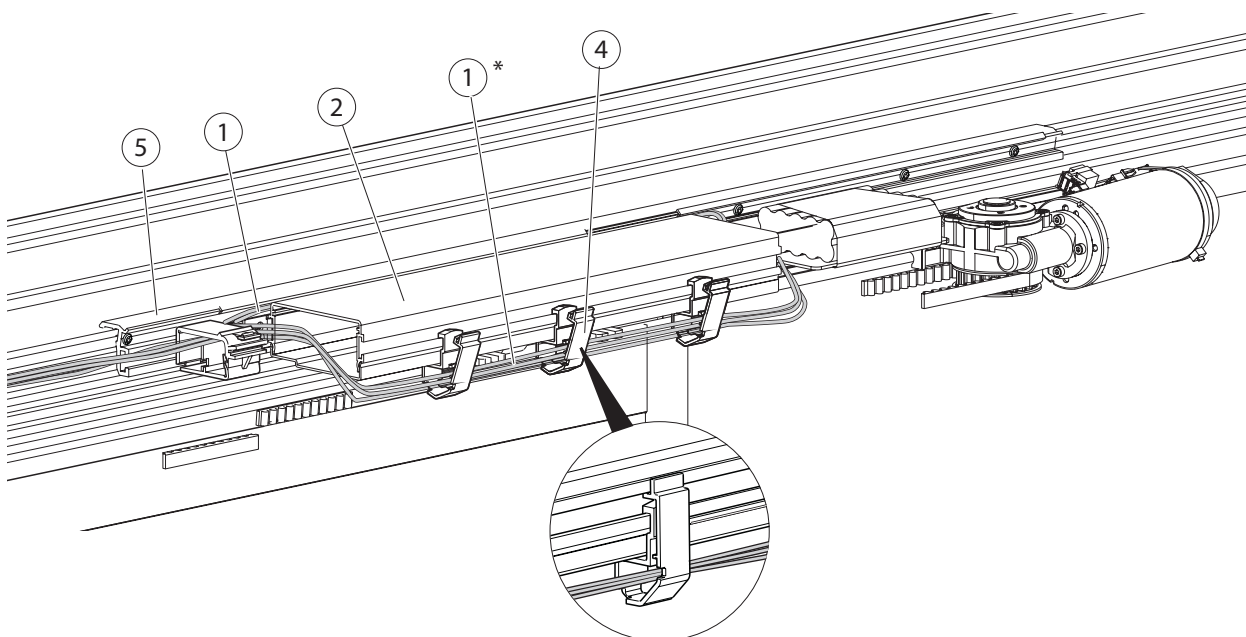
- ▶ Zwrócić uwagę, aby przewody zostały skrócone i ułożone w sposób wykluczający ich zakleszczenie podczas nakładania pokrywy i zetknięcie się z ruchomymi komponentami.

- ▶ Skrócić przewód trzyżyłowy (1).
- ▶ Na obu końcach zdjąć izolację i założyć izolowane końcówki kablowe.
- ▶ Po stronie sterownika (2) umieścić obie wtyczki (3).
- ▶ Włożyć wtyczkę (3) do sterownika (2).



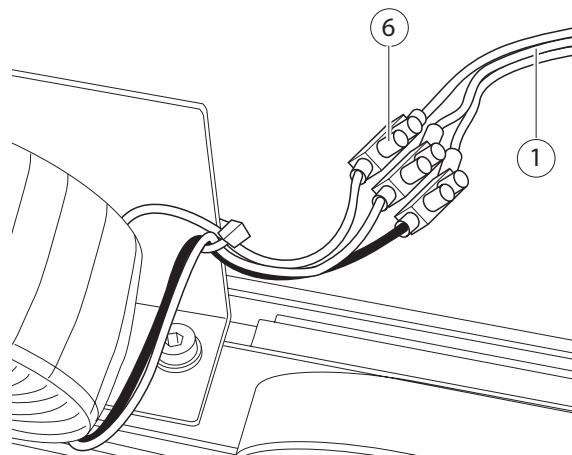
- ▶ Zwrócić uwagę na podłączenie uziemienia!
- ▶ Nie pomylić żył!

- ▶ Mocowanie uchwyty przewodów DCU (4) na sterowniku
- ▶ Poprowadzić przewód transformatora (1) między sterownikiem (2) a wspornikiem modułowym (5).



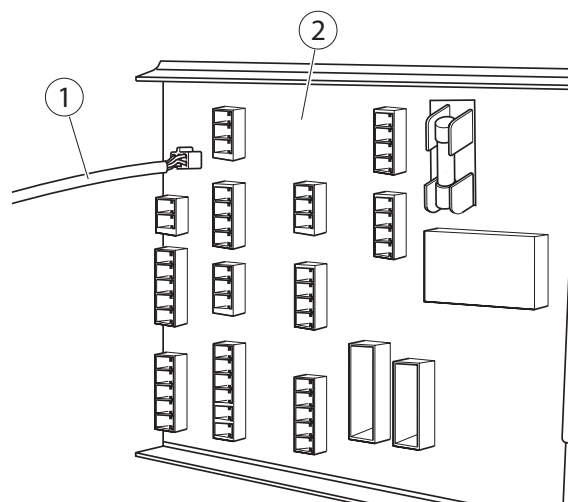
* Alternatywnie przewód transformatora (1) można zamocować także na sterowniku z przodu.

- ▶ Przewód transformatora (1) zamontować na zacisku szeregowym transformatora (6).

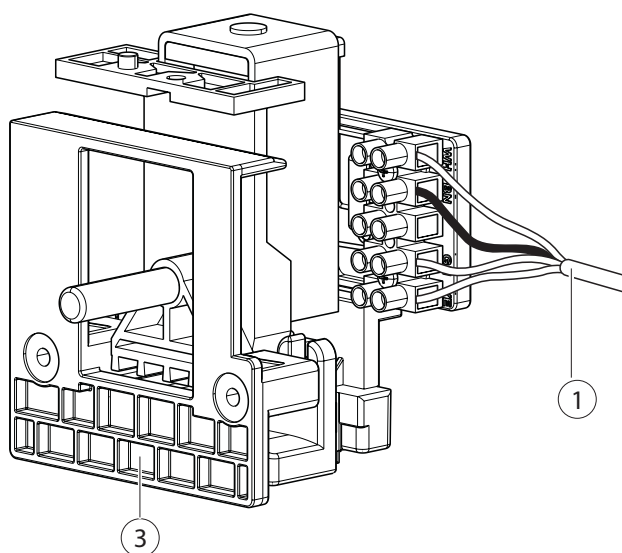


5.10 Połączenie rygla paska zębatego (opcja) i sterownika

- ▶ Przewód rygla paska zębatego (1) podłączyć do sterownika (2).



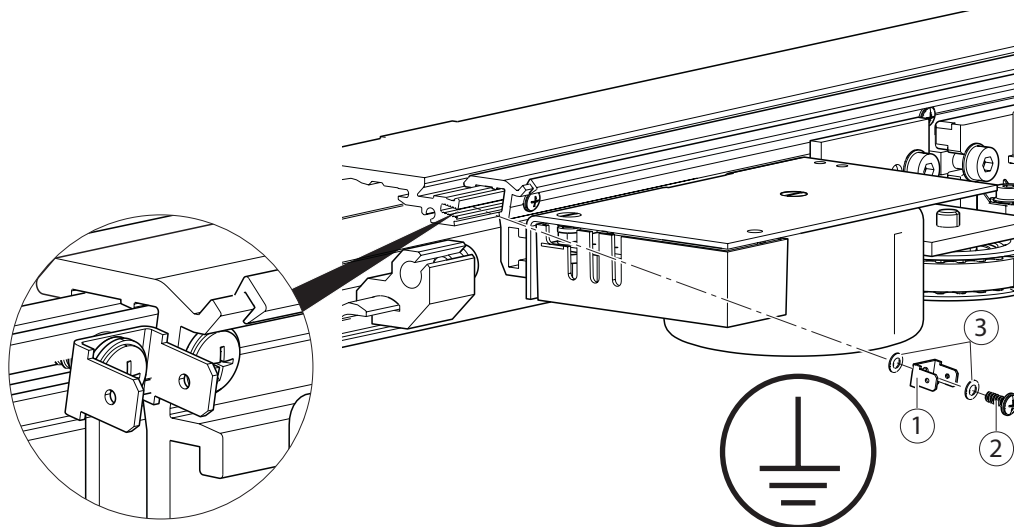
- ▶ Poprowadzić przewód rygla paska zębatego (1) przez uchwyt przewodów do rygla paska zębatego (opcja) (3), w razie potrzeby skrócić, odizolować i zamontować izolowane końcówki kablowe.
- ▶ Podłączyć rygiel paska zębatego zgodnie ze schematem połączeń.



5.11 Montaż uziemienia transformatora

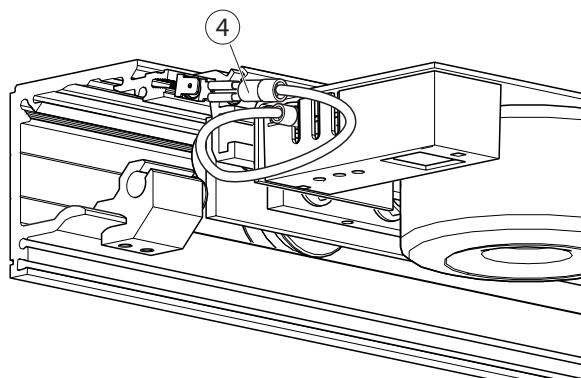


Dokładne dane dotyczące położenia poszczególnych komponentów można znaleźć na rysunku napędu.

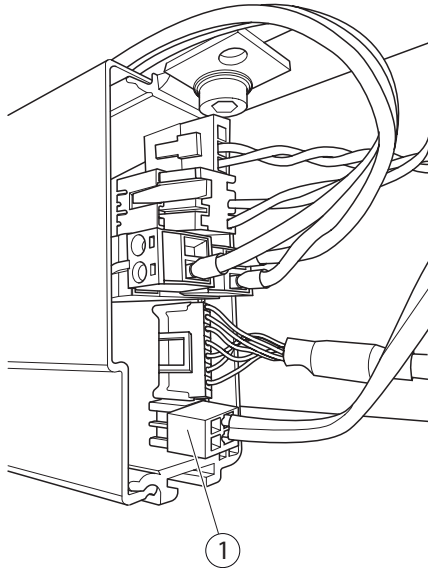


W zależności od długości napędu zamontować 1 lub 2 punkty uziemiające (patrz rysunek napędu):

- po lewej stronie wspornika modułowego (patrz rysunek)
- w przypadku dłuższych napędów dodatkowo na końcu szyny jezdnej
- ▶ Przykręcić wtyk płaski (1) do szyny jezdnej za pomocą dołączonej śruby (2) i podkładek zębatych (3) (moment obrotowy 3,5 Nm).
- ▶ Połączyć przewód uziemiający (4) transformatora z wtykiem płaskim (1).



5.12 Łączenie akumulatora i sterownika



UWAGA!

Ryzyko obrażeń z powodu uderzenia lub zmiżdżenia!

Po podłączeniu przewodu akumulatora (1) koło pasowe na silniku może się gwałtownie poruszyć.

- ▶ Nie sięgać w obszar ruchomych części.

- ▶ Sprawdzić, czy przewód akumulatora (1) jest wystarczająco długi.
- ▶ W razie potrzeby podłączyć przedłużacz akumulatora do przewodu akumulatora.
- ▶ Ułożyć przewód akumulatora (1) do sterownika.
- ▶ Włożyć wtyczkę w sterownik.

6 Kontrola bezpieczeństwa urządzenia i test produkcyjny



OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo utraty życia wskutek porażenia prądem elektrycznym!

- ▶ Podłączanie i odłączanie instalacji elektrycznej (230 V/115 V) zlecać wyłącznie wykwalifikowanemu elektrykowi lub elektrykowi upoważnionemu do określonych czynności.

- ▶ Przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa urządzenia zgodnie z normą EN 60335-1 załącznik A.

Kontrola bezpieczeństwa urządzenia składa się z następujących części:

- Kontrola przewodu ochronnego z prądem probierczym 10 A
- Kontrola wytrzymałości izolacji (kontrola wysokonapięciowa) z napięciem 1000 VAC

Wymaga to użycia odpowiedniego dla tej normy przyrządu kontrolnego.

Przebieg kontroli

- ▶ Podłączyć kabel sieciowy z wtyczką sieciową do transformatora.
- ▶ Włożyć wtyczkę sieciową do przyrządu kontrolnego.
- ▶ Rozpocząć kontrolę na przyrządzie kontrolnym.
- ▶ Za pomocą sondy sprawdzić kolejno wszystkie części metalowe podłączone do przewodu ochronnego. Sprawdzane jest niskoomowe połączenie między przewodem PE kabla sieciowego a częścią metalową, z którą styka się sonda.

Zetknąć z sondą co najmniej następujące punkty kontrolne:

- metalowy kątownik transformatora
- przyłącze PE po stronie wtórnej transformatora (zacisk szeregowy transformatora)
- szyna jezdna (niepowlekana, nieanodowana powierzchnia)
- wtyk płaski do podłączenia uziemienia transformatora
- opcjonalnie 2. wtyk płaski do podłączenia uziemienia pokrywy

Wszystkie połączenia przewodu ochronnego muszą mieć rezystancję mniejszą niż 0,1 Ω.

- ▶ Następnie rozpocząć kontrolę wytrzymałości izolacji (kontrola wysokonapięciowa) na przyrządzie kontrolnym.



Do eksploatacji mogą być dopuszczone wyłącznie napędy, które pomyślnie przeszły kontrolę bezpieczeństwa urządzenia.

Wynik kontroli bezpieczeństwa urządzenia musi zostać udokumentowany w zrozumiały sposób wraz z numerem seryjnym napędu.

Po przeprowadzeniu kontroli bezpieczeństwa urządzenia nie wolno odłączać płaskiego wtyku uziemienia od szyny jezdnej.

- ▶ Test produkcji przeprowadzić zgodnie z opisem na schemacie połączeń „Automatyczne drzwi przesuwne DCU1-NT/DCU1-2M-NT”.

6.1 Odłączanie przewodów



Odłączenie przewodów ułatwia montaż szyny jezdnej na miejscu.

- ▶ Odłączyć przewód akumulatora od sterownika i zabezpieczyć go na czas transportu.
- ▶ Odłączyć przewód rygla paska zębatego na sterowniku i zabezpieczyć go na czas transportu.
- ▶ Odłączyć przewód transformatora na zacisku szeregowym transformatora i zabezpieczyć go na czas transportu.

7 Przygotowanie montażu

Podczas przygotowywania montażu przygotowywana jest jednostka napędowa do późniejszego montażu. Przy realizacji prac związanych z przygotowaniem montażu uwzględnić aktualny rysunek napędu. Wszystkie elementy konstrukcyjne należy określić i zamontować zgodnie z rysunkiem napędu.

7.1 Obróbka pokrywy rygla paska zębatego (opcja)

Rygiel paska zębatego posiada kołek ryglujący, za pomocą którego można ręcznie odblokować i zablokować pasek zębaty. Dla tego kołka ryglującego należy wywiercić na pokrywie otwór zgodnie z poniższym szkicem.

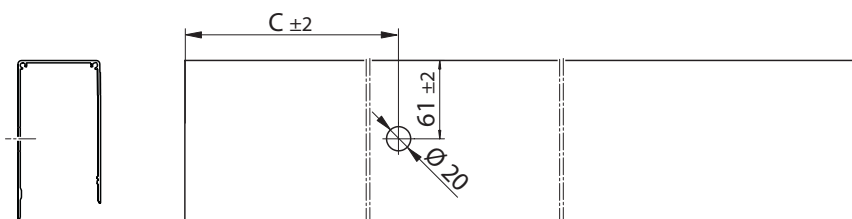


Należy sprawdzić na miejscu pozycję otworu. W zależności od położenia komponentów napędu mogą powstać tu niewielkie rozbieżności.

Dlatego firma GEZE zaleca wykonanie otworu dopiero na miejscu montażu, jeśli znana jest dokładna pozycja rygla paska zębatego.



Dane dotyczące wymiaru C znajdują się na rysunku technologicznym pokrywy.

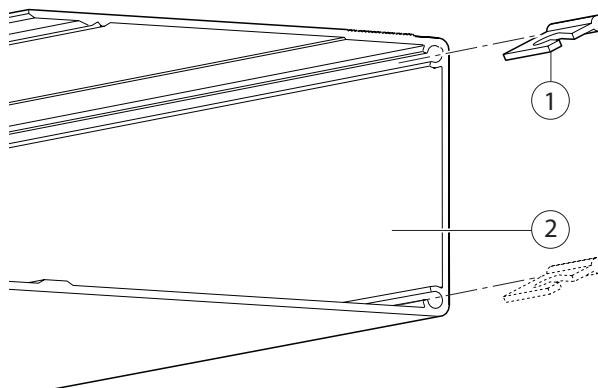


- ▶ Wywiercić otwór $\varnothing 20$ mm.
- ▶ Ogratować otwór.

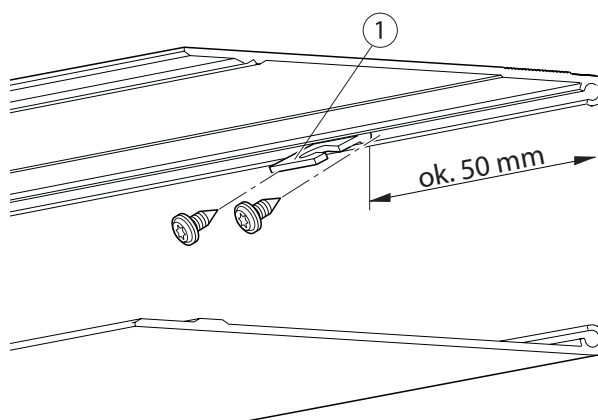
7.2 Montaż elementów zawieszenia

7.2.1 Montaż elementu zawieszenia pokrywy

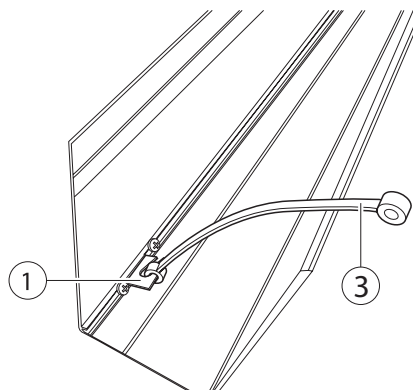
- ▶ Element zawieszania pokrywy (1) wsunąć w górny i dolny kanał śrubowy pokrywy (2).



- ▶ Zamocować element zawieszania pokrywy (1) z prawej i lewej strony w odległości ok. 50 mm od końca pokrywy. Zabezpieczyć za pomocą 2 śrub (moment dokręcania maks. 1,5 Nm).

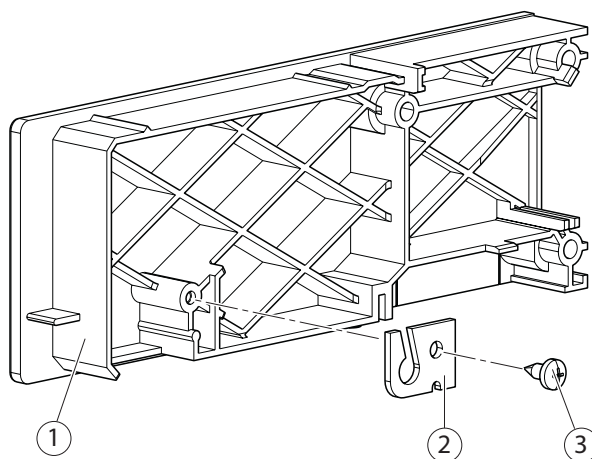


- ▶ Włożyć sznury (linki gumowe) (3) w zamontowane zawieszki osłony (1).



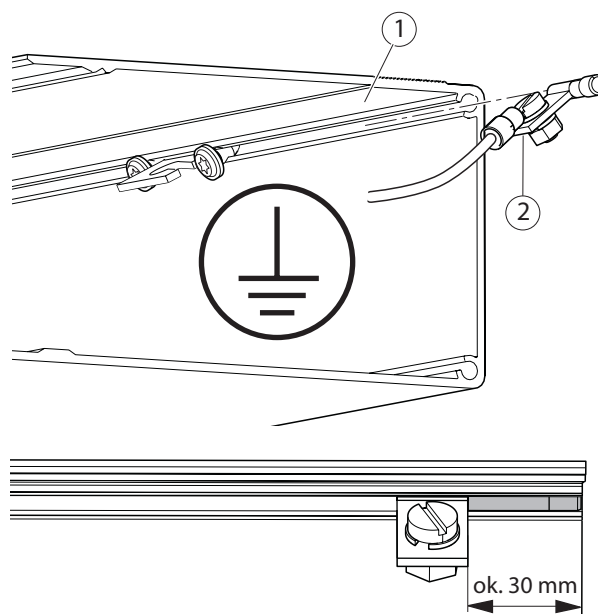
7.2.2 Montaż elementu zawieszenia płyt bocznych

- ▶ Przykręcić element zawieszenia płyt bocznych (2) śrubą z łbem soczewkowym (3) do płyt bocznych (1) z lewej i prawej strony (moment dokręcania 1,5 Nm).



7.3 Montaż uziemienia pokrywy

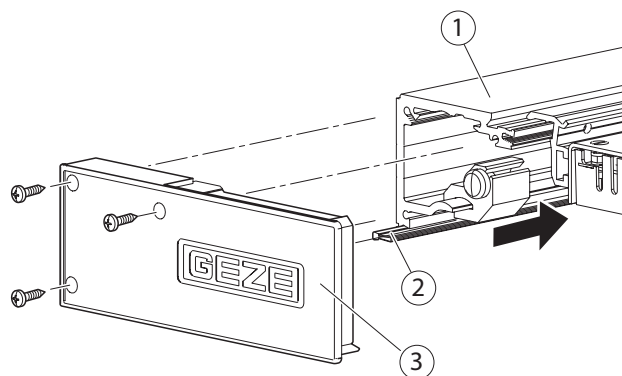
- ▶ Na lewym końcu pokrywy (1) wbić kołek ustalający uziemienia pokrywy (2) równo z rowkiem pokrywy (1).



7.4 Montaż płyt bocznych

- ! ▶ Jeśli pomiędzy szyną jezdnią a ścianą boczną jest mało miejsca, należy wstępnie zamontować płyty boczne.

- ▶ Wsunąć uszczelkę szczotkową (2) w szynę jezdnią.
- ▶ Płyty boczne (3) z lewej i prawej strony przykręcić 3 śrubami do szyny jezdnej (1) (moment dokręcania 5 Nm).



Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

